г. Красноярск, Промбаза, ул.Башиловская, 5, оф. 309
тел.:(391) 226-48-07, 258-95-17
e-mail: Lakrem24@mail.ru, www.lakrem.ru

ЛАКРЭМ
лакокрасочная продукция
химическое сырье

КАТАЛОГ СУДОВЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

краски, грунтовки,
эмали, мастики,
гидроизоляционные
и цинконаполненные композиции

ДОСТИЖЕНИЯ КОМПАНИИ

О КОМПАНИИ

Компания **ООО «Лакрэм»** была создана **29 сентября 2001 года.** За время своей деятельности она значительно расширила и укрепила свои позиции на рынке продаж лакокрасочных материалов широкого спектра Красноярского края, Хакасии, Иркутской и Читинской областях.

Ассортимент реализуемой продукции довольно обширен, разнообразен и увеличивается с каждым годом.

Наша Компания со дня своего основания успешно **осуществляет реализацию всей гаммы лакокрасочной продукции:** эмали, шпатлёвки, водно-дисперсионные и масляные краски, лаки, грунтовки, растворители, мастики, огне-биозащитные материалы, лакокрасочные материалы для судов неограниченного района плавания.

Кроме того, реализуем различную продукцию промышленной химии: кислоты, соды, парафины, жидкое стекло и многое другое. В общей сложности **в ассортименте фирмы более 450 видов продукции** для: тяжелой, нефтеперерабатывающей, целлюлозно-бумажной, лакокрасочной, строительной, химической промышленностей, судостроения и судоремонта.

На сегодняшний день у компании **более 850 постоянных потребителей.**

За годы стабильной работы мы наладили надёжные отношения и заключили договоры с ведущими российскими и зарубежными производителями лакокрасочных материалов и промышленной химии.

ООО «Лакрэм» является официальным представителем: ОАО «Шелангерский химзавод «Сайвер», ООО Завод «Краски КВИЛ», ООО «Рогнеда», ООО «ПК «КУРС», АО «Альпа Коутингс», ООО «ХимТоргПроект», АО «ПКФ СПЕКТР» по Красноярскому краю и республике Хакасия.

ЦЕНТР КОЛЕРОВКИ КРАСОК

КВИЛ® & PPG

Новый современный Колеровочный центр КВИЛ&PPG осуществляет услуги по колеровке различных красок в цвета по каталогам RAL.

Колеровка на импортном оборудовании от компании TECMEC (Италия)
Цветовой каталог для колеровки — 6000 оттенков (RAL)

www.lakrem.ru/catalog/kolerovka/

У нас Вы можете заказать колеровку следующих материалов:

- грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине "КОРРОЕД-Универсал";
- грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине «КОРРОЕД»;
- грунт-эмаль антикоррозионная «Экспресс»;
- грунт-эмаль «ПЕНТАЛ-Амор»;
- эмаль с молотковым эффектом по ржавчине «Mr.Hammer»;
- эмаль УР-1К «Hard Max»;
- Грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине;

ОБЪЁМ ЗАКАЗА — ОТ 0,8 КГ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОКРАШИВАНИЕ ПОДВОДНОЙ ЧАСТИ КОРПУСА СУДНА

8 **Таблица «ГРУНТОВКИ МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ»**
9 **Грунтовка ВЛ-02**
10 **Грунтовка ВЛ-023**
11 **Грунтовка ФЛ-03К, С, Ж**
12 **Грунтовка ЭП-057**
14 **Грунтовка ХС-010**
15 **Грунтовка ХС-059**
16 **Таблица «ЛКМ длительного срока службы»**
16 **Грунтовка ЭП-0199**
18 **Мастики «Вектор», Мастика антикоррозийная «Вектор-1025»**
19 **Композиция цинкнаполненная «ЦВЭС»**
21 **Грунт-эмаль «АнтикорХим»**
23 **Эмаль ХС-413**
24 **Эмаль ХС-436**
25 **Эмаль ХС-720**
26 **Эмаль ЭП-46У**
27 **Эмаль ЭП-437**
29 **Эмаль ХС-5226**

2. ГРУНТЫ И ГРУНТ-ЭМАЛИ ДЛЯ ПОКРАСКИ НАДВОДНОГО БОРТА СУДНА

30 **Грунт-эмаль «АнтикорХим»**
30 **Грунтовка АК-070**
31 **Грунтовка ГФ-0119**
32 **Грунтовка ГФ-021**
33 **Грунтовка ВЛ-02**
33 **Грунтовка ВЛ-023**
33 **Грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине**
34 **Грунтовка ФЛ-03К, 03Ж**
35 **Грунтовка ЭФ-065**

3. ЭМАЛИ ДЛЯ ПОКРАСКИ НАДВОДНОГО БОРТА СУДНА

37 **Эмаль ПФ-167**
38 **Эмаль ПФ-115**
39 **Эмаль ПФ-1145**
40 **Эмаль «Экспресс»**

4. ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НА КОРАБЛЕ

42 **Огнебиозащитный состав «Фенилакс»**

43 **Огнебиозащитный состав «Ecosept»**

45 **Лак ПФ-283**

46 **Яхтный лак**

47 **Лазурь «ЭЛАН» защитное декоративное покрытие**

5. ГРУЗОВЫЕ ТРЮМЫ И ВНУТРИКОРПУСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

48 **Композиция антикоррозийная «Магистраль»**

6. ГРУЗОБАЛЛАСТНЫЕ ТАНКИ И ГРУЗОВЫЕ ТАНКИ, БАЛЛАСТНЫЕ ТАНКИ И ФЕКАЛЬНЫЕ ЕМКОСТИ, ЦИСТЕРНЫ ДЛЯ ПИТЬЕВОЙ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ВОДЫ

50 **Эмаль ВЛ-515**

51 **Состав «АнтикорЦинк»**

52 **Композиция «Цинол»**

54 **Грунт-эмаль «АнтикорБЭП-М, М1», «АнтикорБЭП-М2»**

56 **Композиция цинкнаполненная «ЦВЭС»**

56 **Краска КО-42, КО-42Т**

СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ СУДОВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	СИСТЕМА ЛКМ (НАИМЕНОВАНИЕ)	ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ	КОЛ-ВО СЛОЁВ	РАСХОД НА 1 КВ. М (НА 1 СЛОЙ)*	СРОК СЛУЖБЫ
Подводная часть корпуса, район ПВЛ судов неограниченного района плавания	Грунтовка ВЛ-023 фосфатирующая Грунтовка ВЛ-02 фосфатирующая	15-20 мкм 10-15 мкм	1-2 1-2	0,110-0,130 кг 0,080-0,090 кг	2,5 года
	Эмаль ХС-436 противокоррозионная Эмаль ЭП-46У противокоррозионная	50-70 мкм 80-100 мкм	3-4 2-3	0,230-0,320 кг 0,170-0,220 кг	
	Эмаль ХС-5226 противообрастающая	50-60 мкм	2	0,185-0,220 кг	
Подводная часть корпуса судна	Композиция цинкнаполненная ЦВЭС	40-50 мкм	2	0,228-0,285 кг	2,5 года
	Эмаль ХС-436 противокоррозионная Эмаль ХС-5226 противообрастающая	50-70 мкм 50-60 мкм	2-4 2	0,220-0,350 кг 0,185-0,220 кг	
Подводная часть корпуса, днище, борта ниже ватерлинии	Мастика антикоррозийная «Вектор-1025»	50 мкм	3	0,120-0,150 кг	защита от обрастания до 2,5 лет
	Противообрастающее покрытие эмаль ХС-5226	50-60 мкм	2	0,200-0,250 кг	
Подводная часть корпуса и район ПВЛ, для окраски прокорродировавших поверхностей черных металлов с толщиной коррозийного слоя до 100 мкм.	Грунтовка ЭП-0199 противокоррозионная	60-80 мкм	1-2	0,130-0,180 кг	2,5 года
	Эмаль ХС-436 противокоррозионная Эмаль ЭП-46У противокоррозионная Эмаль ХС-5226 противообрастающая	50-70 мкм 80-100 мкм 50-60 мкм	3-4 2-3 2	0,230-0,320 кг 0,170-0,220 кг 0,185-0,220 кг	
Надводный борт и надстройки	Композиция цинкнаполненная ЦВЭС	40-50 мкм	2	0,228-0,285 кг	1,5 года
	Эмаль ПФ-167 Эмаль ПФ-115	18-24 мкм 18-23 мкм	2 2	0,120-0,150 кг 0,120-0,160 кг	
	Мастика антикоррозийная «Вектор-1025» Мастика антикоррозийная «Вектор-1236»	50 мкм 50-70 мкм	3 1	0,12-0,150 кг 0,150 кг	до 10 лет
Надводная часть корпуса (борт) выше района ПВЛ неограниченного района плаванья	Грунтовка ВЛ-023 фосфатирующая Грунтовка ВЛ-02 фосфатирующая	15-20 мкм 10-15 мкм	1-2 1-2	0,110-0,130 кг 0,080-0,090 кг	2 года
	Эмаль ХС-436 противокоррозионная	50-70 мкм	2-3	0,230-0,320 кг	

Надводная часть корпуса (борт) ограниченного района плавания, надстройки судов, мачты неограниченного района плавания	Грунтовка ЭФ-065 Грунтовка ГФ-0119 Грунтовка ФЛ-03 Ж (по цв. металлам)	25-40 мкм 15-20 мкм 15-20 мкм	1-2 1-2 1-2	0,100-0,150 кг 0,060-0,100 кг 0,060-0,100 кг	2,5 года
	Эмаль ПФ-167	18-24 мкм	2-3	0,120-0,150 кг	
Надводная часть корпуса (борт) ограниченного района плавания, надстройки судов, мачты неограниченного района плавания (по прокорродировавшей поверхности черных металлов)	Грунтовка ЭП-0199	60-80 мкм	1-2	0,130-0,180 кг	2,5 года
	Эмаль ПФ-167	18-24 мкм	2-3	0,120-0,150 кг	
Палубы судов неограниченного района плавания	Грунтовка ЭФ-065 Грунтовка ГФ-0119	25-40 мкм 15-20 мкм	1-2 1-2	0,100-0,150 кг 0,060-0,100 кг	не менее 3 лет
	Эмаль ПФ-1145	18-24 мкм	2	0,085-0,115 кг	
Палубы судов неограниченного района плавания (по прокорродировавшей поверхности черных металлов)	Грунтовка ЭП-0199 противокоррозионная	60-80 мкм	1-2	0,130-0,180 кг	не менее 3 лет
	Эмаль ПФ-1145	18-24 мкм	2	0,085-0,115 кг	
Внутренние жилые, служебные и специальные помещения с повышенными требованиями по пожарной безопасности	Грунтовка ФЛ-03 Ж (по цв. металлам) Грунтовка ФЛ-03 К (по черн. металлам)	15-20 мкм 15-20 мкм	1 1	0,060-0,100 кг 0,060-0,100 кг	3 года
Грузовые трюмы и внутрикорпусные конструкции	Композиция антикоррозионная «Магистраль»	70-80 мкм	3	0,150-0,180 кг	до 10 лет
Грузобалластные танки, грузовые танки	Композиция цинкнаполненная ЦВЭС	40-50 мкм	2-5	0,228-0,285 кг	от 5 лет
Балластные танки и фекальные ёмкости	Композиция антикоррозионная «Магистраль»	70-80 мкм	4	0,150-0,180 кг	до 10 лет
Балластные танки, цистерны питьевой и технической воды, поверхности, нагревающиеся свыше 100°С, трубопроводы внутри и снаружи	Композиция цинкнаполненная ЦВЭС Композиция цинкнаполненная ЦИНОЛ	40-50 мкм 40-60 мкм	1-2 1-2	0,228-0,285 кг 0,235-0,350 кг	до 10 лет
Приборы, механизмы и оборудование, находящиеся внутри помещений, нагревающихся не выше 100 °С	Грунтовка АК-070	8-15 мкм	1-2	0,065-0,120 кг	5 лет
Наружные и внутренние поверхности стальных емкостей для холодной и горячей питьевой воды	Краска КО-42	30-40 мкм	4	0,180-0,250 кг	3 года

Название ЛКМ	ГРУНТОВКИ МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ						
	Грунтовка ВЛ-02	**Грунтовка ВЛ-023**	**Грунтовка ФЛ-03К,С**	**Грунтовка ЭП-057**	**Грунтовка ХС-010**	**Грунтовка АК-070**	**Грунтовка ХС-059**
Толщина одного слоя	8-15 мкм	15-20 мкм	15-20 мкм	65-70 мкм	15-25 мкм	8-15 мкм	20-30 мкм
Количество слоев	1-2	1-2	1-2	2	1-2	1-2	1-2
Расход на 1 кв. м (на 1 слой)	120-300 г	160-300 г	60-150 г	260 - 330 г	95 - 130 г	65-120 г	130-170 г
Разбавитель	Ксилол, толуол	Р6, ксилол	ксилол, сольвент, толуол	Р4, Р5	Р4, ксилол	ксилол, толуол	Р-4
Эмали для финишного покрытия	ХС-436; ЭП-46У; ХС-413; ХС-720	ХС-436; ЭП-46У	ХС-720	ЭП-437	ХС-413	ХС-413	ХС-413
Эмаль противообрастающая ХС-5226							

ОКРАШИВАНИЕ ПОДВОДНОЙ ЧАСТИ КОРПУСА СУДНА

Грунтовка ВЛ-02

для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования перед нанесением лакокрасочных материалов

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для грунтования металлических поверхностей под эмали практически всех типов, служит для межоперационной защиты металла, заменяет фосфатирование и оксидирование, применяется в качестве адгезионного слоя по легированным сталям и цветным металлам, допускается использовать в качестве преобразователя тонких прочно держащихся слоев продуктов коррозии и окалины на поверхности металла. Разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

СВОЙСТВА

• Содержит фосфорную кислоту, вступает в химическую реакцию с поверхностью углеродистой стали, образовывая нерастворимые комплексы, пассивирующие поверхность и создающие развитую поверхностную структуру с высокой адгезией.
• При обработке легированных сталей, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов имеющаяся на их поверхности плотная гладкая пленка, препятствующая адгезии, замещается развитой поверхностью комплексов, что позволяет использовать грунтовку в качестве адгезива.
• Аналогичные процессы имеют место при обработке тонких слоев продуктов коррозии и окалины, что приводит к их стабилизации и пассивированию.
• Разрешены сварка и резка загрунтованного металла.
• В качестве межоперационной грунтовки защищает металл до 14 суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. (Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается)

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Непосредственно перед применением основу грунтовки смешивают с кислотным разбавителем в соотношении 4:1, тщательно перемешивают, выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем РФГ, Р-648, Толуол, Ксилол до рабочей вязкости в количестве не более 30 % от массы грунтовки.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовка наносится пневматическим и безвоздушным распылением и кистью в один слой, при температуре от -10 °С до + 30 °С. Она может перекрываться любыми лакокрасочными материалами. Срок выдержки грунтовочного покрытия перед последующим нанесением ЛКМ - не более 6 месяцев.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	однородное матовое полуглянцевое, лессирующее
Цвет покрытия	зеленовато-жёлтый
Время высыхания: до степени 5 при темп.(20±2)°С, не более	15 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	25-27 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	20-40 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	65-85 г/м2
Разбавитель	ксилол, толуол, Р-6
Рекомендуемая толщина одного слоя	8-10 мкм.

Рекомендуемое количество слоёв	1-2
Жизнеспособность готовой эмали: - при температуре от -10°С до +10°С - при температуре от +11°С до +20°С - при температуре от +20°С до +40°С	 24 ч. 8 ч. 6-4 ч.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -35°С до +35°С.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ВЛ-023

для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования перед нанесением лакокрасочных материалов

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для грунтования металлических поверхностей под эмали практически всех типов, служит для межоперационной защиты металла, заменяет фосфатирование и оксидирование, применяется в качестве адгезионного слоя по легированным сталям и цветным металлам, допускается использовать в качестве преобразователя тонких прочно держащихся слоев продуктов коррозии и окалины на поверхности металла. Разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

СВОЙСТВА

• Содержит фосфорную кислоту, вступает в химическую реакцию с поверхностью углеродистой стали, образовывая нерастворимые комплексы, пассивирующие поверхность и создающие развитую поверхностную структуру с высокой адгезией.
• При обработке легированных сталей, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов имеющаяся на их поверхности плотная гладкая пленка, препятствующая адгезии, замещается развитой поверхностью комплексов, что позволяет использовать грунтовку в качестве адгезива.
• Аналогичные процессы имеют место при обработке тонких слоев продуктов коррозии и окалины, что приводит к их стабилизации и пассивированию.
• Разрешены сварка и резка загрунтованного металла.
• В качестве межоперационной грунтовки защищает металл на 6 месяцев.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. (Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины.Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается)

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Непосредственно перед применением основу грунтовки смешивают с кислотным разбавителем в соотношении 5:1, тщательно перемешивают, выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем Р-6 или ксилолом до рабочей вязкости в количестве не более 30 % от массы грунтовки. **Жизнеспособность готовой эмали при температуре (20±2)°С 24 ч.**

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовка наносится пневматическим и безвоздушным распылением и кистью в один слой, при температуре от - 10 °С до + 30°С. Она может перекрываться любыми лакокрасочными материалами. Срок выдержки грунтовочного покрытия перед последующим нанесением ЛКМ - не более 6 месяцев.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Время высыхания: до степени 5 при темп.(20±2)°С, не более	15 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	25-27 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	20-40 с
Время высыхания: до степени 5 при темп.(20±2)°С, не более	15 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	25-27 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	20-40 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	100-150 г/м2
Рекомендуемое количество слоёв	1-2
Разбавитель	Р-6, ксилол

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -35°С до +35°С.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ФЛ-03К, С, Ж

применяется для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ФЛ-03К и ФЛ-03С выпускается для обработки металлоизделий из черных и цветных металлов, в том числе идеальна для сплавов на основе меди и титана, а также для грунтования деревянных оснований. Грунтовка ФЛ-03Ж хорошо подходит к различным цветным сплавам.

СВОЙСТВА

Состав марок ФЛ, основанный на крезолформальдегидах (фенолалкидных смолах), отлично адаптирован к металлам. Эти быстросохнущие антикоррозионные покрытия обладают пассивирующими свойствами – уменьшают электрохимическую активность металла, значительно замедляют коррозию.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от масел, грязи, и пыли. При наличии ржавчины поверхность очистить ручным или механизированным способом до степени не менее 3, при наличии окалины – до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 по МС ИСО 8501.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением в грунтовки ФЛ-03К, С, Ж вводят сиккатив НФ-1 (ГОСТ 1003) в количестве не более 4% от массы грунтовки. **До рабочей вязкости грунтовки разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) по массе 1:1.** Для окраски изделий распылением в электростатическом поле грунтовки разбавляют разбавителем РЭ-4В. Применяют грунтовки с вязкостью не менее 100 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре (20,0 ± 0,5) °С.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовка ФЛ-03К, С, Ж наносят на поверхность методом распыления, окунанием или кистью. Допускается грунтовку ФЛ-03К наносить на поверхность методом струйного облива.

В ПРОМЫШЛЕННОМ СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ, СУЩЕСТВУЮТ ДРУГИЕ СПОСОБЫ:

1. Технологии пневматического или безвоздушного распыления.
2. Окунание в ванну с рабочим раствором.
3. Метод струйного облива.
4. Распыление в электрическом поле при температуре 20±0,5°С при использовании специализированного разбавителя РЭ-4В. Грунтовка ФЛ-03К доводится до рабочей вязкости не менее 100 с (по вискозиметру типа ВЗ-246) для диаметра сопла 4 мм. При этом получаются требуемые параметры раствора: удельное объемное электрическое сопротивление – 1×105÷1×106 Ом и диэлектрическая проницаемость – 6÷10.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет пленки - Для грунтовки ФЛ-03 К - Для грунтовки ФЛ-03 Ж - Для грунтовки ФЛ-03 С	 коричневый *(оттенок не нормируется)* желтый-зеленый *(оттенок не нормируется)* серый *(оттенок не нормируется)*
Время высыхания - до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более - до степени 4 при темп.(105±5)°С, не более	 8 ч. 35 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	58-61 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	40 с.
Теоретический расход на один слой, г/м2	100-150 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	25-40 мкм.
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Стойкость пленки к статическому воздействию - 3% NaCl при темп.(20±2)°С, не менее - индустриального масла при темп.(20±2)°С, не менее	 24 ч. 72 ч.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с грунтовками желательно производить на открытом воздухе. Если работа производится в помещении, то оно должно быть оборудовано хорошей принудительной вентиляцией для удаления вредных для человека испарений. Необходимо использовать индивидуальные средства защиты органов дыхания. При контакте состава с кожей надо тщательно вымыть ее водой с мылом.

Грунтовки ФЛ-03К, С, Ж огнеопасны – имеют в составе легковоспламеняемые вещества. Поэтому категорически недопустим открытый огонь.

Температура вспышки при использовании растворителей - 23°С, температура самовоспламенения - от 270°С

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

- температура окружающей среды от -20 до 30°С;
- емкости должны быть хорошо закрыты;
- беречь грунтовочные составы от попадания.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления
СТАНДАРТ: ГОСТ 9109-81

Грунтовка ЭП-057

грунтовка ЭП 057 относится к новому поколению антикоррозийных материалов и применяется в железнодорожном, морском транспорте, в сельском хозяйстве для защиты черных металлов от коррозии

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовку используют для грунтования поверхностей, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, а также металлоконструкций, которые постоянно контактируют с пресной и морской водой.

СВОЙСТВА

Покрытие на основе грунтовки обладает высокой водостойкостью, протекторные свойства обеспечивают долговечность. **Цинк в составе данной грунтовки** — это возможность защитить металл во влажных, агрессивных средах. Поверх грунта можно наносить эмали типа ХВ, ХС, ЭП.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности: осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). При проведении сварочных работ на стали, поверхности стыкуемых под сварку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании отвердитель № 3 (или ПЭПА) из расчета указанного в паспорте качества, доводят до рабочей вязкости растворителем толуол, ксилол или Р-4 и затем фильтруют через 2÷3 слоя марли.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовка протекторная наносится при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С пневматическим распылением, кистью или валиком. Межслойная сушка составляет 1-2 часа при температуре (20±2)°С. Толщина слоя наносимого на металл под сварку составляет 20 мкм. Время окончательной сушки при температуре 18-20°С сутки. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3ºС.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	матовое, шероховатое
Цвет	серый
Время высыхания - до ст. 1 при температуре (20±2)°С - до ст. 3 при температуре (20±2)°С - до ст. 3 при температуре 120°С	 не более 1 часа не более 24 часов не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе	86,5-88,5%
Расход на один слой	260-310 г\м²
Толщина одного слоя	60-70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Имеет высокий сухой остаток	(не менее 86%)
Рекомендуемая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 при нанесении - валиком и кистью - при нанесении пневматическим распылением - при нанесении безвоздушным распылением	 60-080 с 16-20 с 20-40 с
Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на	3°С
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С не менее	12 часов

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнеопасно! Беречь от огня! Наносится грунтовка при хорошей вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания на кожу и в органы дыхания.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре от -40 °С до +40 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ХС-010

грунтовка ХС-010 предназначена для базовой защиты металлических конструкций и оборудования, подвергающегося негативному влиянию щелочей, кислот, солей и прочих химических веществ

НАЗНАЧЕНИЕ

Для долговременной защиты металлоконструкций и оборудования, эксплуатирующихся в промышленных условиях. Комплексное покрытие из грунтовки ХС-010, эмали, лака и шпатлевки надежно защищает металлические поверхности от воздействия солей, щелочей, минеральных кислот, агрессивных газов и иных химических реагентов, имеющих температуру до +60 °С.

СВОЙСТВА

После высыхания покрытие приобретает стойкость к механическим воздействиям, становится водонепроницаемым, противостоит развитию грибка и мха, не боится температурных воздействий. Сверху на затвердевшую грунтовку ХС-010 можно наносить лак или эмаль.

Химстойкая грунтовка ХС-010 имеет достаточно сложный состав, представлена в виде суспензии пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхоридной смолы и используется в составе химстойких эмалей и лаков для комплексного многослойного покрытия.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность металла должна быть очищенной от масел, грязи и пыли. При наличии ржавчины, поверхность очистить до степени St3 по МС ИСО 8501.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед нанесением грунтовку хорошо перемешать до однородной массы. Перед применением, при необходимости, грунтовка может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4 или ксилолом.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность металла при температуре окружающего воздуха от –10 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.
После высыхания слоя грунтовки в течение 1 часа при +20 °С, наносят последующие слои эмали и лака.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	гладкое, матовое
Цвет	красно-коричневый, серый
Время высыхания - до ст. 3 при температуре (20±2)°С	не более 1 часа
Расход на один слой	100-130 г\м²
Рекомендуемая толщина одного слоя	20-25 мкм
Разбавитель	Р-4, ксилол
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, не менее	20 с
Массовая доля нелетучих веществ	32-37 %

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка ХС-010 огнеопасна! Не применять вблизи огня. Работать в хорошо проветриваемом помещении или на улице. Применять средства индивидуальной защиты. Не допускать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. В случае попадания на кожу необходимо смыть теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить грунтовку ХС-010 рекомендуется в помещении. Температура хранения - от -30°С до +30°С. Исключить попадание прямых солнечных лучей и влаги при хранении.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ХС-059

применяется для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера

НАЗНАЧЕНИЕ

Система материалов применяется для окрашивания внешних поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, металлических и железобетонных конструкций, оборудования, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO2, CO2, NO2, NH3) и прочих химических компонентов, в числе которых бензин, с температурой не выше плюс 60°С и эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, и в помещениях.

СВОЙСТВА

Это уникальная смесь пигментов с сополимерами винилхлорида и винилацетата, созданная на базе органических растворителей с эпоксидными смолами и специальными пластификаторами. ХС-059 создает пленку с уникальной адгезионной прочностью, водостойкостью, морозостойкостью, устойчивостью к воздействиям таких агрессивных сред, как бензин, спирт, кислоты, щелочи, минеральные масла, моющие средства и многое другое. Кроме того, после высыхания слой грунтовки ХС-059 обретает хорошую эластичность, которая позволяет покрытию выдерживать множественные изгибы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность металла перед окраской должна быть очищена от масел, грязи и пыли. При наличии ржавчины и окалины поверхность необходимо очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 по ИСО 8501.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением грунтовка, эмаль и лак тщательно перемешиваются до образования однородной массы, грунтовка и эмаль смешиваются с отвердителем в соотношении, указанном в паспорте качества и при необходимости разбавляются до рабочей вязкости 14-25 сек. по ВЗ-4 растворителями Р-4, Р-4А.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную грунтовку наносить на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха не ниже -10°С до +30°С и относительной влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре 20°С) наносят последующие слои. Пневматическое распыление, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Межслойная сушка (при Т=20±5˚С, φ=75%)	не более 1 часа
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма
Теоретический расход на однослойное покрытие	130 - 165 г/м2
Рекомендации по безвоздушному распылению:	
Количество слоев	1-2
Давление распыла	150 - 200 атм
Метод нанесения	краскораспылитель
Толщина однослойного покрытия	20 - 25 мкм
Температурные условия нанесения	от -15 до 30 °С
Разбавитель	растворители Р-4, Р-4А

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

В упакованном виде материалы должны храниться в закрытых помещениях при температуре -30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

ЛКМ длительного срока службы

Название ЛКМ	ЛКМ длительного срока службы			
	Грунтовка ЭП-0199	Мастика антикоррозийная «Вектор-1025»	Композиция цинкнаполненная ЦВЭС	Грунт-эмаль АнтикорХим
Толщина одного слоя	30-80 мкм	50 мкм	45-50 мкм	40 мкм
Количество слоев	1-3	3	2	2
Расход на 1 кв. м (на 1 слой)	130-175 г	130-150 г	228-285 г	100-140 г
Разбавитель	Р-4, толуол, ксилол, Р-646	Сольвент, ацетон	Сольв-ЭС	Р-4, ацетон, толуол
Эмали для финишного покрытия	ХС-436; ЭП-46У	————	ХС-436	Любые эмали
Эмаль противообрастающая ХС-5226				

Грунтовка ЭП-0199

применяется в системах химстойких лакокрасочных покрытий для грунтования поверхностей черных металлов, подвергающихся воздействию агрессивных газов и паров, обливу кислотами и щелочами

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0199 предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий для грунтования прокорродировавших поверхностей черных металлов (толщина слоя продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами. Предназначается для долговременной защиты от коррозии металлических поверхностей: корпуса и днища автомобилей, лодок, гаражи, трубопроводы, крыши, батареи отопления, ворота, ограды и т.д. Используется по поверхности с точками, участками или сплошной ржавчиной, толщина слоя которой не более 0,5 мм, а также по чистой обезжиренной металлической поверхности как в сочетании с покрывными лакокрасочными материалами необходимой потребителю расцветки, так и в качестве самостоятельного покрытия. Может применяться для защиты дерева и бетона.

СВОЙСТВА

Грунтовка ЭП-0199 – это состав, отличающийся превосходной противокоррозионной стойкостью, противодействию минеральным маслам, водостойкостью и защитой основания от воздействия бензина и моющих средств. Наносить грунтовку ЭП-0199 можно даже на корродирующие основания со следами ржавчине толщиной не более 100 мкм. После высыхания состава на поверхность можно наносить различные эмали типа ХС, ХВ и ЭП. Эту грунтовку часто применяют для защиты металлических конструкций от коррозии или восстановления старых поверхностей, которые уже начали покрываться коррозией. Нередко грунтовку применяют при ремонте промышленного оборудования и обработки емкостей, предназначенных для содержания агрессивных веществ.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

С поверхности должны быть удалены рыхлые слои ржавчины, остатки старой плохо держащейся краски, жировые и другие загрязнения.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением основу грунтовки необходимо перемешать до образования однородной массы, затем добавить отвердитель №1 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, тщательно перемешать и выдержать в течение 20-30 мин. при температуре (20±2)°С. При необходимости грунтовка разбавляется до рабочей вязкости растворителями Р-4, толуолом, ксилолом в количестве не более 10% от веса грунтовки, допускается использовать растворитель №646. Жизнеспособность после смешивания с отвердителем при температуре (20 ± 2) °С не менее 8-ми часов.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Условия нанесения: окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%, допускается проведение окрасочных работ при отрицательных температурах (до -15° С), при этом время высыхания до степени 3 увеличивается до 48 часов. Способ нанесения: безвоздушное или пневматическое распыление, кисть.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид плёнки	однородная без пузырей и сморщивания
Время высыхания - до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более - до степени 3 при температуре 120°С, не более	 24 ч. 1 ч.
Массовая доля нелетучих веществ	68-78 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	40-150 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	120-180 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	30-70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв	2-4
Стойкость покрытия при температуре 20°С к статистическому воздействию 5% раствора: - азотной кислоты - серной кислоты - соляной кислоты - едкого натра	 12 ч. 8 ч. 24 ч. 12 ч.
Стойкость покрытия при температуре 20°С к статистическому воздействию бензина, не менее	24 ч.
Разбавитель	Р-4, ксилол, Р-646

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +30 °С.
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Мастики «Вектор»

взаимозаменяемость и совместимость окрасочных составов «Вектор» и «Магистраль» обеспечивают достаточное разнообразие схем противокоррозионной защиты всех элементов судов, а также защиты оборудования и конструкций которые эксплуатируются при постоянном или переменном воздействии водной среды и повышенной влажности

Мастика антикоррозийная «Вектор-1025»

для защиты подводной части корпуса корабля, как грунтовка под большинством ЛКМ, предназначенных для защиты от атмосферной коррозии любых металлоконструкций корабля и портовых сооружений

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве грунтовки для защиты от атмосферной коррозии и как самостоятельное антикоррозийное покрытие для трубопроводов, мостов, речного транспорта, железнодорожных вагонов, металлоконструкций.

СВОЙСТВА

Отличительной особенностью грунтовки "Вектор-1025" является его возможность нанесения на прокорродировавшую поверхность металла со степенью очистки три (по ГОСТ 9.402-80), вручную или с помощью краскопульта. При защите трубопроводов тепловых сетей рекомендуется наносить грунт в два слоя, общей толщиной 90-110 мкм.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Вязкость (по ВЗ-4)	50-55 с
Сухой остаток	Не менее 75%
Жизнеспособность мастики	Не менее 4 ч.
Время высыхания - при темп.(20±2)°С	6-8 ч.
Теоретический расход на один слой	130-150 г/м2
Разбавитель	сольвент, ацетон
Температура эксплуатации	от -35 до +150 °С
Термостойкость	До 150ºС
Способ нанесения	- Ручной (кисть, валик) - Пневматическое - Безвоздушное напыление

Композиция цинкнаполненная «ЦВЭС»®

для антикоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосфере

ТУ 20.30.12.-004-12288779-2017 (взамен ТУ 2312-004-12288779-99)

НАЗНАЧЕНИЕ

Покрытия на основе композиции ЦВЭС устойчивы в морской и пресной воде, водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах. ЦВЭС используется в качестве самостоятельного покрытия, либо грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты судов.

СВОЙСТВА

Композиция ЦВЭС

- обладает ускоренным временем высыхания;
- допускает всесезонное нанесение (от -15 °С до +40 °С);
- обеспечивает протекторную защиту стали (содержит цинковый порошок)

Покрытие

- имеет высокий срок службы;
- устойчиво к воздействию агрессивных сред (в том числе к морской и пресной воде, нефтепродуктам);
- допускает проведение сварочных работ по однослойному покрытию без ухудшения качества сварного шва

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиция ЦВЭС применяется, когда необходим высокий уровень защиты металлических конструкций от коррозии. В основном ЦВЭС используется как самостоятельное покрытие. Материал эффективен в борьбе с коррозией, имеет четкое функциональное отраслевое назначение. В нефтегазовой отрасли он служит для защиты внутренней поверхности резервуаров под светлые нефтепродукты. В теплоэнергетике им защищают емкости под воду. В транспортном строительстве композицией ЦВЭС защищают фрикционные соединения.

ЦВЭС применяется и в комплексных системах покрытий. Материал технологичен, быстро сохнет, и хорошо совместим с рядом эмалей «ВМП.» Композиция ЦВЭС применяется в мостостроении, промышленном и гражданском строительстве, в качестве защитного антикоррозионного покрытия резервуаров под светлые нефтепродукты и воду.

Материал одобрен и рекомендован к применению отраслевыми специализированными испытательными центрами и включен в нормативные документы, регламентирующие деятельность различных отраслей промышленности: **Госстрой, Трест «Гидромонтаж», РАО «ЕЭС России», ОРГРЭС, МВК, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ИПТЭР, ИЦ «Лакокраска», ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова, НИИПХ, ЦНИИ КМ «Прометей», ЦНИИС,ЦНИИ ПСК им. Мельникова.**

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.31.013.E.000451.12.11 от 09.12.2011 г.
№ Ru.66.01.31.013.E.000134.07.18 от 11.07.2018 г.
Сертификат соответствия № C-RU/ПБ34.B.01733 от 15.05.2015 г.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004. Выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa $2^{1/2}$ по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм.

02 ПОДГОТОВКА КОМПОЗИЦИИ

Цинковую пасту тщательно перемешать до однородного состояния. Полностью (или в соотношении 100:15 по массе соответственно) добавить в пасту связующее при постоян-

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -15 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 % (оптимально от 50 % до 80 %), при нанесении в условиях пониженных температур возможно снижение толщины нестекаемого «мокрого» слоя. Каждый последующий слой композиции ЦВЭС следует наносить при высыхании предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Оптимально применять абразив, обеспечивающий остроугольный (grit) профиль поверхности; использование ручного и механизированного инструмента не допускается. Удалить пыль.

Подготовка покрытия ЦВЭС перед нанесением покрывных эмалей:

Обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (pH растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом. Удалить влагу и пыль.

ном перемешивании. Перед применением тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости композицию ЦВЭС разбавить до рабочей вязкости растворителем СОЛЬВ-ЭС.

Время до начала пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 12 ч., время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных средах – 7 суток. Время выдержки покрытия ЦВЭС при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (60±5) % до нанесения покрывных слоев композиций АЛЮМОТАН, ФЕРРОТАН и эмали ПОЛИТОН-УР составляет не менее 6 часов; до нанесения других покрывных материалов – не менее 24 часов.

Нанесение покрывных ЛКМ по покрытию ЦВЭС рекомендуется выполнять в два приёма для предотвращения проявления эффекта «вскипания» финишного покрытия:

- для смачивания нанести тонкий слой покрывного ЛКМ «лёгким набрызгом»;
- нанести слой покрывного ЛКМ до требуемой толщины (не ранее, чем через 2 часа)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС
Количество растворителя	до 5 % по массе

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Покрытие	
Цвет покрытия	серый
Внешний вид покрытия	матовое
Массовая доля цинка в сухом покрытии	40 - 50 мкм.
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	10 мм, не более
Термостойкость на открытом воздухе (длительная / кратковременная)	150 °С / 200 °С
Композиция	
Плотность	1,85 - 2,05 г/см3

Массовая доля нелетучих веществ	66,0 - 70,0 %
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность после смешения	8 ч., не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	20 мин., не более
Теоретический расход	228-285 г/м2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Покрытие ЦВЭС пожаробезопасно, нетоксично, относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности. При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Композиция поставляется комплектно: основа и связующее, упакованные в металлические ведра, металлические банки и канистры пластиковые соответственно в зависимости от веса комплекта. Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от -40°С до +40 °С). Тара с компонентами композиции не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -35°С до +35°С.

Срок хранения: Гарантийный срок хранения **цинковой пасты 12 месяцев**, **связующего 6 месяцев** с даты изготовления.

СОВМЕСТИМОСТЬ КОМПОЗИЦИИ ЦВЭС С ДРУГИМИ МАТЕРИАЛАМИ «ВМП»

ЦВЭС совместим с композициями **АЛЮМОТАН**, **ПОЛИТОН-УР**, **ФЕРРОТАН** а также с другими материалами на полиуретановой, эпоксидной, винилово-эпоксидной, хлорвиниловой и сополимеровинилхлоридной основах. Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта.

Грунт-эмаль «АнтикорХим»

химстойкая грунт-эмаль для антикоррозионной и гидроизоляционной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в агрессивных промышленных средах с высокой коррозионной активностью С4, С5 по ISO 12944

НАЗНАЧЕНИЕ

Для длительной антикоррозионной и гидроизоляционной защиты стальных и железобетонных конструкций на объектах химической, нефтехимической промышленности, эксплуатирующихся в условиях средней и высоко коррозионной промышленной атмосферы (С3, С4, С5 по стандарту ISO 12944), содержащей агрессивные газы и пары, а также в условиях тропического, умеренного и холодного климата, судостроении.

СВОЙСТВА

- покрытие, образуемое «АнтикорХИМ™», толщиной от 120 мкм эффективно защищает поверхности металлических и железобетонных конструкций в кислых (до РН - 2,5) и щелочных (до РН - 12,5) средах при температурах до +70°С;
- наносится без предварительного грунтования;
- имеет высокую адгезию к оцинкованному железу и цветным металлам;
- допустимо нанесение на ржавчину до 50 мкм;

• быстрое время высыхания – не более 1,5 часа;

• обладает высокими гидроизоляционными свойствами;

• высокая долговечность покрытия (от 9-ти до 15-ти лет);

• обладает высокой износоустойчивостью;

• наносится в широком диапазоне температур: от -15°С до +30°С;

• широкий диапазон эксплуатации покрытия: от -60°С до +100°С, возможен кратковременный (до 60 мин) нагрев до +120°С

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены. Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 по ISO 8501-1; Обеспылить;

Оцинкованные поверхности должны быть обезжирены, новую оцинкованную сталь необходимо тщательно отмыть от масел, и придать шероховатость шкуркой или электроинструментами, обеспылить;

Алюминиевые поверхности и поверхности из цветных металлов должны быть обезжирены, зачищены шкуркой или электроинструментами для придания шероховатости, обеспылить;

Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и предварительно загрунтована Грунтом глубокого проникновения «Полипласт Грунт-УР» либо АнтикорХИМ разбавленного на 10 - 15% Разбавителем No 3. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 30 суток.

Ранее окрашенные поверхности: допускается наличие старого лакокрасочного покрытия на основе алкидных, фенольных, виниловых и эпоксидных материалов, имеющего плотное сцепление с подложкой (адгезия методом решётчатых надрезов по ГОСТ 15140 не более 1 балла).

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении: на 20 кг. основы – 2,7 кг. отвердителя до образования однородной массы и выдерживается в течение 15-20 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 3.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Безвоздушное распыление:
Диаметр сопла – 0,013” - 0,017” (0,33 - 0,43 мм);
Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар);
Оптимальное значение вязкости 80-120 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50-70 см.
Пневматическое распыление:
Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм; Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);
Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.
Условия нанесения
Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет	Выпускается в соответствии с RAL classic
Покрытие	гладкое, однородное, полуматовое
Нанесение: Безвоздушным или пневматическим распылением, кистью, валиком, окунанием	
Высыхание до ст.3 (20±2)°С	1 ч.
Теоретический расход на один слой	150 - 250 г/м²
Жизнеспособность после смешения компонентов при (20±2)°С	Не менее 24 ч.
Рекомендуемое количество слоев (в качестве самостоятельного покрытия) - В атмосферных условиях - Под водой	 2-3 3-4
Толщина одного слоя	40-50 мкм
Рекомендуемый разбавитель	№ 3

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -30°С до +30°С.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы трёхслойного покрытия толщиной 120-150 мкм при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 15 лет.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Эмаль ХС-413

для защиты от коррозии подводной части судов неограниченного района плавания

СВОЙСТВА

Надёжно защитить подводную часть корпуса судна от коррозии сможет эмаль ХС-413. Эта защита будет действовать в любом районе мирового океана, в пресной или солёной воде. Пигменты и наполнители образуют суспензию с раствором каменноугольного лака и винилхлорида, плюс органические добавки-модификаторы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, подготовленная под окраску, должна быть чистой и сухой. Все загрязнения должны быть удалены. Методы подготовки поверхности выполняются согласно ИСО 8504.
Металлические поверхности.
Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов –2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
Предварительное грунтование АК-070, ВЛ-02, ХС-059, ХС-010 – 1 слой от 20 до 50 мкм.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением убедиться, что ЛКМ хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. После перемешивания ЛКМ выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала (ЛКМ) при нанесении должна быть не менее +5°С, относительная влажность воздуха не выше 70%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Температура и относительная влажность измеряются вблизи окрашиваемой поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию температуры и химических веществ, а также механическому воздействию до полной полимеризации.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Теоретический расход на однослойное покрытие	120 - 180 г/м2
Межслойная сушка (при Т=20±5˚С, φ=75%)	не более 3 часов
Температурные условия нанесения	от +5 до 35 ˚С
Метод нанесения	краскораспылитель, кисть
Давление распыла	150 - 200 атм
Разбавитель	растворитель Р-4, ксилол
Количество слоев	1-3
Рекомендации по безвоздушному распылению: - диаметр сопла - толщина однослойного покрытия	 0,017 - 0,019 дюйма 30 - 60 мкм

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

ЛКМ в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С. При хранении в минусовую температуру срок хранения может измениться. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования.

Срок хранения: при температуре 20°С 6 месяцев со дня изготовления

Эмаль ХС-436

для защиты от коррозии подводной и надводной части, в том числе пояса ватерлинии корпусов судов, включая суда ледового плавания, гидротехнических сооружений, а также для противокоррозионной защиты металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях

СВОЙСТВА

Отличные противокоррозионные показатели двухкомпонентной ХС-436 делают её незаменимой при обработке судового корпуса в подводной части, даже на судах, предназначенных для плавания в ледовой обстановке. Эмаль защищает район ПВЛ и любые стальные конструкции подверженные атмосферным воздействиям. У ХС-436 высокая стойкость к истиранию, она не подвержена действию нефтепродуктов. В зависимости от количества нанесённых слоёв, покрытие прослужит от двух до четырёх лет. Выпускается эмаль в виде суспензии наполнителя и пигментов в виниловой и эпоксидной смоле.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С. Допускается нанесение эмали ХС-436 по подвергнутым абразиво-шлифовальной обработке старым прочнодержащимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах (при наличии сомнений по совместимости эмали и старого покрытия рекомендуется провести пробное окрашивание на небольшом участке поверхности). В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402-2004 (ИСО 8501-1:1988)

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС-436 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.
Для приготовления композиции основа эмали ХС-436 **смешивается с отвердителем АФ-2 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию**, тщательно перемешивается и выдерживается в течение 20-30 минут до нанесения.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Эмаль наносится безвоздушным распылением и кистью. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре от - 15 °С до + 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре +20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	гладкое полуматовое без посторонних включений
Цвет покрытия	зелёный, красно-коричневый, черный, белый, серый

Время высыхания: до степени 3 при темп. (20±2)°С, не более	3 ч.
Теоретический расход на один слой, г/м2	220-350 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-70 мкм.
Рекомендуемое количество слоёв	2-4
Жизнеспособность готовой эмали ХС-436 при темп. (20±2)°С	8-10 ч.
Массовая доля нелетучих веществ: - по массе - по объему	 40-45% 24-28 %
Разбавитель	толуол, ксилол
Очистка инструментов	растворитель Р-4, ацетон

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -20°С до +35°С. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже -20 °С в течение не более 1-го месяца.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Эмаль ХС-720

применяется для защиты от коррозии металлических поверхностей подводной части, пояса переменной ватерлинии (ПВЛ) и надводной части судов

СВОЙСТВА

Покрытие, на основе эмали ХС-720, нанесенное на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность, обладает высокими противокоррозионными свойствами и обеспечивает надежную защиту металла. Эмаль ХС-720 разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, подготовленная под окраску, должна быть чистой и сухой. Все загрязнения должны быть удалены. Методы подготовки поверхности выполняются согласно ИСО 8504.

Металлические поверхности.

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов –2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

Предварительное грунтование ФЛ-03, ВЛ-02 – 1 слой от 20 до 50 мкм.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением убедиться, что ЛКМ хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. После перемешивания ЛКМ выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала (ЛКМ) при нанесении должна быть не менее +5° С, относительная влажность воздуха не выше 70%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Температура и относительная влажность измеряются вблизи окрашиваемой поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию температуры и химических веществ, а также механическому воздействию до полной полимеризации.

Возможно нанесение при отрицательных температурах (от – 15°С и выше).

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Рекомендации по безвоздушному распылению:	
Межслойная сушка (при Т=20±5˚С, φ=75%)	не более 1 часа
Диаметр сопла	0,017 - 0,021 дюйма
Теоретический расход на однослойное покрытие	150 - 200 г/м2
Количество слоев	2-4
Давление распыла	150 - 200 атм
Метод нанесения	краскораспылитель
Толщина однослойного покрытия	20 - 25 мкм
Разбавитель	Р-4, ксилол
Температурные условия нанесения	от -15 до +35 °С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

ЛКМ в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С. Срок хранения при отрицательной температуре может измениться. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования.

Срок хранения: при температуре 20°С 6 месяцев со дня изготовления

Эмаль ЭП-46У

для противокоррозионной защиты судовых конструкций, из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания

СВОЙСТВА

Покрытие на основе эмали ЭП-46У обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью. Разрешены сварка и резка металла, защищенного грунтовками. При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность сохраняет защитные свойства не менее 4 лет. Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными эмалями типа ЭП или ХВ. В случае нанесения по чистому металлу под-

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. **Предпо-**

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, кистью или валиком при температуре окружающего воздуха от

готовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. (Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины или обработана дробеструйным способом. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается)

ложительное соотношение отвердителя и основы, на 100 частей основы: для эмали красно-коричневого и черного цветов отвердитель в количестве 2,8 частей; для эмали темно-зеленого и зеленого цветов отвердитель в количестве 2,5 частей. После введения отвердителя выдержать в течении 20-30 мин. Жизнеспособность готовой эмали ХС-436 при t (20±2)°С 12 ч.

+5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	однородная, без пузырей и сморщивания, допускается небольшая шагрень
Время высыхания: до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более	18 ч.
Массовая доля нелетучих веществ	72-76 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	30-60 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	200-250 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	80-100 мкм.
Рекомендуемое количество слоёв	2-3
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статистическому воздействию 3% раствора хлористого натрия	120 ч.
Разбавитель	ксилол, Р-4,смесь ксилола с этилцеллозольвом в соотношении 4:3 в кол-ве не более 5% от массы основы
Очистка инструментов	растворитель Р-4, 646

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -35°С до +35°С.

Срок хранения: от 6 до 24 месяца со дня изготовления в зависимости от производителя

Эмаль ЭП-437

создана для защиты подводных поверхностей гидротехнических конструкций и корпусов судов ледового плавания

СВОЙСТВА

Материал создает прочный противокоррозионный слой, стойкий к морской и пресной воде, отличающийся высокой износостойкостью и минимальным коэффициентом трения. Эмаль ЭП-437 имеет надежную защиту против адгезии ко льду. На подводной части ледоколов это покрытие держится не менее года, а на корпусах судов ледового плавания не менее двух лет.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, подготовленная под окраску, должна быть чистой и сухой. Все загрязнения должны быть удалены. Методы подготовки поверхности выполняются согласно ИСО 8504.
Металлические поверхности.
Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов –2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
Рекомендуется предварительное грунтование – грунтовкой ПУ «Колорит», ЭП-057.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением убедиться, что компонент А хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. Для приготовления композиции компонент А смешивают с компонентом Б, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения. Жизнеспособность приготовленной композиции не менее 8 часов.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Эмаль наносится пневматическим и безвоздушным напылением, кистью. Температура окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала (лкм) при нанесении должна быть не менее +5°С, относительная влажность воздуха не выше 70%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Температура и относительная влажность измеряются вблизи окрашиваемой поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться механическому воздействию до полной полимеризации.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Рекомендации по безвоздушному распылению:	
Межслойная сушка (при Т=20±5˚С, φ=75%)	не более 24 часов
Диаметр сопла	0,017 - 0,021 дюйма
Теоретический расход на однослойное покрытие	180 - 360 г/м2
Количество слоев	1-2
Давление распыла	170 - 220 атм
Метод нанесения	краскораспылитель, кисть
Толщина однослойного покрытия	50 - 100 мкм
Разбавитель	Р-4, ксилол
Температурные условия нанесения	от +5 до +35 °С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

ЛКМ в упакованном виде должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С. При хранении в минусовую температуру срок хранения может измениться. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования.
Срок хранения: при температуре 20°С 12 месяцев со дня изготовления

Эмаль ХС-5226

для защиты от коррозии подводной части корпусов судов неограниченного района плаванья

СВОЙСТВА

Эмаль ХС — 5226 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслобензостойкостью и стойкостью к истиранию. Материал является одноупаковочным на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой. Покрытие из двух слоев эмали ХС-5226 толщиной не более 100 мкм, нанесенное на антикоррозийное покрытие, обеспечивает защиту от обрастания на 2,5 года.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС-5226 хорошо перемешана при помощи механических средств и однородна по всему объему тарного места. Подготовленная эмаль ХС-5226 наносится на защищаемую поверхность установками безвоздушного распыления или кистью при температуре окружающего воздуха не ниже -15°С и не выше +35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. При необходимости, в случае загустевания, эмаль разбавляется растворителем Р-4 либо ксилолом в количестве не более 10% от массы эмали.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	однородное матовое
Цвет покрытия	коричневый
Время высыхания: до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более	3 ч.
Массовая доля нелетучих веществ	75-79 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	20-40 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	185-220 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-60 мкм.
Разбавитель	растворитель Р-4, ксилол

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -25°С до +30°С.

Срок хранения: 18 месяцев со дня изготовления

ГРУНТОВКИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ ДЛЯ ПОКРАСКИ НАДВОДНОГО БОРТА СУДНА

Грунт-эмаль «АнтикорХим»

Смотреть описание на стр. 22

Грунтовка АК-070

для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей; допускается применение грунтовок для других целей

НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальной грунтовкой АК-070 покрывают алюминиевые, магниевые, титановые и стальные поверхности различных деталей и приборов.

СВОЙСТВА

Материал одноупаковочный, на основе акриловых смол. Грунтовка АК-070 перекрывается материалами типа АК, ПФ, ГФ, ЭФ, ХВ, ХС, ФЛ и др. Обеспечивают адгезионную прочность, противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия. Грунтовка АК-070 разрешена для применения в судостроении, судоремонте и гражданской авиации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402.Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины (степень очистки от окислов-2). Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается (степень обезжиривания 1)

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости, грунтовку перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости 12-18 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С **Растворителями ксилол или толуол.**

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105. Подготовленную грунтовку АК-070 наносят на поверхность защищаемого металла кистью или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания слоя грунтовки (в зависимости от марки 0,5-1 час, при температуре +20 °С) наносят последующие слои грунтовки, и затем поверхностный лакокрасочный материал.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	ровное, однородное без посторонних включений
Цвет покрытия	жёлтый оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3 при темп. (20±2) °С, не более	0,5 ч.
Массовая доля нелетучих веществ	13,5-16,0 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при темп. (20,0 ± 0,5) °С	13-20 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	65-120 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	8-15 мкм.
Рекомендуемое количество слоев	1-2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха до +30°С. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовок при хранении, а также расслаивание и оседание пигментов, если при размешивании и разбавлении до рабочей вязкости грунтовки соответствуют требованиям настоящего стандарта

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ГФ-0119

для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ГФ-0119 изготовлена на основе алкидного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей, с добавлением органических растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ. Предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.

СВОЙСТВА

После высыхания Грунтовка ГФ-0119 образует ровное, однородное матовое покрытие с хорошими антикоррозионными свойствами. Покрытие грунтовки имеет хорошую адгезию, прекрасно шлифуется шкуркой, устойчиво к воздействию технических масел, воды, выдерживает изменение температуры от -50°С до + 60°С. Пленка грунтовки устойчива к действию нитроэмали.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности перед нанесением на них грунтовки, должны быть тщательно очищены от пыли, ржавчины, окалины и других загрязнений, обезжирены уайт-спиритом или бензином и хорошо просушены; деревянные - зачищены шлифовальной шкуркой и очищены от пыли.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением грунтовку ГФ-0119 тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом С 4-155/200) в соотношении 1:1. Для окраски изделий в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовку ГФ-0119 наносят методами распыления, струйным обливом, окунанием, кистью при температуре от +15°С до +35°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет покрытия	серый, красно-коричневый
Внешний вид покрытия	матовое или полуглянцевое
Время высыхания до степени 3 - при температуре 20 °С, не более - при температуре (105±2)°С, не более	 12 ч. 35 мин.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4) с диаметром сопла 4 мм при t 20 °С, не менее	60-100 с.

Рекомендуемая толщина одного слоя	15-20 мкм.
Рекомендуемое количество слоёв	1-2
Разбавитель	сольвент, ксилол или их смесь в соотношении 1:1 по массе с уайт-спиритом
Очистка инструментов	сольвент, ксилол, уайт-спирит

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -40°С до +40°С.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ГФ-021

для грунтования металлических и деревянных поверхностей перед покрытием лаками и эмалями, для наружных и внутренних работ

СВОЙСТВА

- Позволяет значительно сократить расход дорогостоящего финишного материала
- Позволяет избежать разноотеночности при окрашивании неоднородной поверхности
- Обеспечивает прочное соединение лакокрасочных материалов с окрашиваемой поверхностью
- Создает дополнительную защиту от коррозии
- Устойчива к действию солей и масел
- Устойчива к температурным изменениям от -45°С до +60°С

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Металлические поверхности очищают от ржавчины и окалины, обезжиривают растворителем (уайт-спиритом). Деревянные поверхности циклюют, шлифуют. От жировых и других загрязнений поверхность отмывают водой с мылом, стиральным порошком или раствором соды (1 столовая ложка соды на 1 литр воды).

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением грунтовку следует тщательно перемешать.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтовку наносят кистью, валиком или краскопультом на сухую поверхность, предварительно очищенную от пыли, жировых загрязнений, ржавчины, окалины.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия эксплуатации	для внутренних работ, для наружных работ
Тип поверхности	металл, дерево
Назначение	антикоррозийная защита, грунтование
Вид высохшего слоя	матовое

Цвет	красно-коричневый, серый
Состав	алкидный лак, антикоррозионные добавки, сиккатив, растворитель, пигменты, наполнители
Разбавитель	уайт-спирит, сольвент
Расход на однослойное покрытие	60-100 г/м2
Время высыхания при t +18-20°С и относительной влажности 80%	24 часа
Минимальная температура нанесения	+5°С
Инструменты	валик, кисть, краскопульт
Очистка рабочих инструментов	уайт-спирит, сольвент

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных.

Срок хранения: 24 месяца со дня изготовления

Грунтовка ВЛ-02

Смотреть описание на стр. 9

Грунтовка ВЛ-023

Смотреть описание на стр. 10

Грунт-эмаль 3 в 1 по ржавчине

предназначена для окраски различных металлических конструкций: решеток, оград, гаражей эксплуатируемых в атмосферных условиях. Может применяться при ремонтной окраске автомобилей для грунтования ржавых поверхностей днищ, крыльев и прочих деталей, не нуждающихся в декоративной окраске

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защиты и окраски металлических, деревянных и других поверхностей, эксплуатируемых как снаружи, так и внутри помещений. После высыхания образует однородное гладкое покрытие, стойкое к мытью и истиранию, воздействию воды, растворов моющих средств, хлористого натрия.

СВОЙСТВА

• Грунт-эмаль останавливает дальнейшее распространение коррозии на металле, обладая высокой адгезией к ржавой поверхности.

• Трехслойное покрытие грунт-эмали, нанесенное на ржавую поверхность может применяться в качестве

самостоятельного и сохраняет защитные свойства в умеренном и холодном климате не менее 4 лет.

• При необходимости может перекрываться эмалями и лаками типа: ХС, ХВ, НЦ, ПФ, ЭП.

• Грунт-эмалью окрашивают металлические поверхности, очистка которых в силу ряда причин затруднена: крупногабаритные изделия, сложный профиль обрабатываемой поверхности, наличие окалины и плотно держащейся ржавчины, неблагоприятные погодные условия при нанесении.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашенную поверхность предварительно очистить от пыли и грязи, зачистить до матового состояния, обезжирить. Ржавые поверхности очистить от старого покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ

Грунт-эмаль перед применением тщательно перемешивают до однородной массы.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Наносить кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя при температуре выше -10 °С.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия эксплуатации	для внутренних работ, для наружных работ
Тип поверхности	металл
Назначение	антикоррозийная защита, декоративное покрытие
Вид высохшего слоя	глянцевое, матовое
Цвет	по каталогу RAL
Состав	синтетические смолы, наполнители, антикоррозийные пигменты, органические растворители, функциональные добавки
Растворитель	сольвент
Расход на однослойное покрытие	100-180 г/м2
Время высыхания при t +18-20°С и относительной влажности 80%	24 часа, 1 час
Инструменты	кистью, валиком или методом распыления в 2 слоя с промежуточной сушкой не менее 15 часов
Очистка рабочих инструментов	сольвент

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе рекомендуется использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения и кожи. Работать в хорошо проветриваемом помещении, не доступных для детей местах. Сразу по окончанию покраски инструмент следует промыть водой. В случае попадания в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия влаги, прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Беречь от огня! Хранить в недоступном для детей месте.

Срок хранения: 18 месяцев со дня изготовления

Грунтовка ФЛ-03К, С, Ж

Смотреть описание на стр. 11

Грунтовка ЭФ-065

для использования в системе противокоррозионной защиты металлических поверхностей надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для противокоррозионной защиты металлических поверхностей надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, а также для различных изделий из металла: днищ и крыльев автомобилей, гаражей, крыш домов, садового инвентаря, а также надводной части лодок, яхт и т. п. перед нанесением различных эмалей, красок, мастик. Грунтовка ЭФ-065 разрешен для применения в судостроении и судоремонте.

СВОЙСТВА

Срок службы покрытия, состоящего из двух слоев грунтовки ЭФ-065, нанесенных на подготовленную поверхность, и двух слоев эмали, в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 составляет не менее 3 лет, в условиях эксплуатации В1, О1, Т1, ОМ1 – не менее 2 лет (при условии, что покрывные эмали в соответствии с НТД на них имеют не меньшие сроки службы покрытия). Плёнка грунтовки устойчива к изменению температуры от - 45 °С до +60 °С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, растворителем 646 или другими ароматическими растворителями. Неокрашенные металлические поверхности очистить от ржавчины и окалины.Очистка производится ручным или механическим способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или St 2 по МС ИСО 8501 или абразивоструйным методом до степени Sa2 – Sa2 1/2 по МС ИСО 8501.

02 ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Грунтовку ЭФ-065 перемешать до однородной массы. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0 °С перед применением ее следует выдержать при температуре (20±2)°С в течение 1 суток. Перед нанесением грунтовку разбавляют растворителями до рабочей вязкости:
-при нанесении кистью, валиком – 30-50 сек.;
–при безвоздушном распылении – 30-45 сек.;
-при пневматическом распылении – 18-24 сек.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от -5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя грунтовки (5 часов при +20 °С) наносятся последующие слои грунтовки, и затем поверхностный лакокрасочный материал. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные в таблице.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет покрытия	коричневый
Время высыхания - до степени 3 при темп. от -5°С до 15°С, не более - до степени 3 при темп. от 15°С до 25°С, не более - до степени 3 при темп. от 25°С до 30°С, не более	 12 ч. 5 ч. 3 ч.
Массовая доля нелетучих веществ	60-66 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4)	40-100 с
Теоретический расход на один слой, г/м2	60-150 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	25-40 мкм.
Рекомендуемое количество слоёв	1-2
Разбавитель	сольвент, ксилол, толуол, Р-4

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -40°С до +40°С.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

ЭМАЛИ ДЛЯ ПОКРАСКИ НАДВОДНОГО БОРТА СУДНА

Эмаль ПФ-167

применятется в судостроении и судоремонте для окраски наружных поверхностей судов неограниченного района плавания

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-167 предназначена для окраски наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

СВОЙСТВА

Покрытие атмосферостойкое, водостойкое, устойчиво к изменению температуры от -50 °С до +60 °С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности очищают от продуктов коррозии, обезжиривают и грунтуют, мелящие поверхности тщательно промывают водой и высушивают, штукатурку шлифуют пемзой или кирпичом, непрочно держащиеся старые покрытия удаляют, деревянные поверхности предварительно прошкуривают и обрабатывают олифой. Предварительное грунтование поверхности металла производится грунтовками ЭФ, ПФ,ГФ,ФЛ.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением эмали ПФ-167 выдерживают при температуре 20°С в течение суток. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителями: сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом - С 4-155/200) или их смесью в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% от массы эмали.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Эмали наносят при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Нанесение покрытия кистью, валиком, пневматическим распылением. Для промывки инструмента могут использоваться растворители: сольвент, уайт-спирит.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид покрытия	глянцевая плёнка допускается незначительная шагрень
Цвет покрытия	различные цвета по желанию заказчика
Время высыхания: до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более	24 ч.
Теоретический расход на один слой, г/м2	120-150 г/м2
Рекомендуемая толщина одного слоя	50 мкм.
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при темп. (20±2)°С	60-150 с
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при +20 °С, не менее	72 ч.
Блеск плёнки, не менее	55%

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -20°С до +40°С.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Эмаль ПФ-115

применяется для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям

СВОЙСТВА

Эмаль представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей.Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50 до +60°С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Эмаль наносят на сухую, предварительно очищенную поверхность кистью или методом распыления.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет покрытия: красный, вишневый, красно-оранжевый, кремовый, бледно-желтый, светло-желтый, желтый, темно-зеленый, зеленый, фисташковый, голубой, серый, светло-серый, коричневый, бежевый, белый, черный или любой другой по желанию потребителя.

Внешний вид покрытия	гладкая, однородная без расслаивания, оспин, потёков, морщин, допускается небольшая шагрень
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более - до степени 3 эмали красной, вишневой эмали остальных цветов - до степени 1	 48 24 12
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1,см, не менее	40
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С к статическому воздействию воды, не менее	2 ч.
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства, не менее	15 мин.
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию трансформаторного масла, не менее	24 ч.
Теоретический расход на один слой, г/м2	100-180 г/м2 в зависимости от цвета

Разбавитель	сольвент, уайт-спирит, (нефрас С4-155/200), скипидар или их смесь 1:1

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -20°С до +40°С.
Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Эмаль ПФ-1145

для окраски наружной поверхности палуб судов, к которым предъявляются требования по износостойкости, противоскользящим или теплоотражающим свойствам

СВОЙСТВА

Материал одноупаковочный на основе пентафталевых и эпоксиэфирных смол. Эмаль ПФ-1145 обладает повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенных на металлическую поверхность, загрунтованную грунтовкой ЭФ-065 сохраняет защитные свойства в течение трех лет. При введение в эмаль ПФ-1145 песка или электрокорунда можно получить нескользящее покрытие.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности очищают от продуктов коррозии, обезжиривают и грунтуют, мелящие поверхности тщательно промывают водой и высушивают, штукатурку шлифуют пемзой или кирпичом, непрочно держащиеся старые покрытия удаляют, деревянные поверхности предварительно прошкуривают и обрабатывают олифой. Предварительное грунтование поверхности металла производится грунтовками ЭФ-065, ГФ-0119, ВЛ-023.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. **При необходимости эмали перед применением могут быть разбавлены ксилолом или сольвентом, уайт-спиритом, но не более 12% от массы эмали.** Для усиления эффекта нескользящего покрытия в эмали ПФ-1145 непосредственно перед нанесением вводят песок или электрокорунд зернистостью 160 в количестве 30% от массы эмали либо посыпают песком сырое покрытие. **Эмаль, содержащую нескользящую добавку, следует использовать в течение 12 часов.**

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от +5°С до +35°С.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет покрытия	тёмно-зелёный красно-коричневый
Массовая доля нелетучих веществ	63-69 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при темп. +20 °С	70-80 с
Время высыхания до степени 3 при темп.(20±2)°С, не более	24 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию: -воды при (20±1)°С, не менее -0,5% раствора моющего средства, не менее -авиационного масла при (20±2)°С, не менее	 72 ч. 24 ч. 48 ч.
Теоретический расход на один слой, г/м2	80-150 с.

Рекомендуемая толщина одного слоя	24-30 мкм.
Растворитель	уайт-спирит, ксилол, сольвент

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -20°С до +40°С.

Срок хранения: 18 месяцев со дня изготовления

Эмаль «Экспресс»

предназначена для окрашивания железнодорожного пассажирского подвижного состава, городского транспорта, сельскохозяйственной техники, металлических строительных конструкций и других металлических и деревянных поверхностей, требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений

СВОЙСТВА

После высыхания эмаль образует надежное, атмосферостойкое покрытие с высокой твердостью и длительным сроком эксплуатации. Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренно-холодном климате УХЛ-1 сохраняет защитные свойства в течение 10 лет. Трехслойное покрытие в условиях тропического климата – в течение 3 лет. Эмаль высокотехнологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична, превосходно подходит как для окрашивания новых поверхностей, так и для ремонта старых. Покрытие эмали имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к удару, изгибу, царапанью и другим механическим воздействиям, устойчиво к кратковременному воздействию воды, 20%-ых растворов кислот и 15%-ых растворов щелочей, а также к бытовым моющим средствам. При хранении эмаль не расслаивается, не образует поверхностной пленки и осадка.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности очищают от загрязнений, ржавчины и окалины, обезжиривают уайт-спиритом или бензином, хорошо высушивают и грунтуют (грунтовки алкидные антикоррозионные «Экспресс», ГФ-0119, ГФ-021, а также грунтовки ЭФ-065 и ФЛ-03К). Деревянные поверхности зачищают шлифовальной шкуркой, очищают от образовавшейся пыли, при необходимости обезжиривают, высушивают и грунтуют. Ранее окрашенные поверхности очищают от непрочных слоев старого покрытия, всю поверхность зачищают шлифовальной шкуркой, удаляют образовавшуюся от шлифовки пыль и обезжиривают. Рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Если старое покрытие начнет отслаиваться, его нужно удалить.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С 4-155/200)или их смесью в соотношении 1:1.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Рабочая вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при нанесении кистью или валиком — 35-40 с, распылением — 28-30 с. Эмаль наносят в два-три слоя при температуре (15-35) °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет	по каталогу RAL
Рекомендуемая толщина покрытия	18-40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Теоретический расход на однослойное покрытие	100-120 г/м2
Время высыхания до степени 3 при 20ºС	6 часов

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не вдыхать пары! Избегать контакта с кожей! Для защиты рук применять резиновые перчатки! Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях! При распылении для защиты органов дыхания рекомендуется применять респиратор. Переносить и транспортировать в плотно закрытой таре! Не допускать попадания материала в окружающую среду и канализацию! Тару с остатками продукта плотно закрыть и утилизировать в места сбора бытовых отходов!

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающей среды от -40ºС до +40ºС.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НА КОРАБЛЕ

Огнебиозащитный состав «Фенилакс»

огнебиозащитный пропиточный состав для древесины (I-я и II-я гр. огнезащитной эффективности)

НАЗНАЧЕНИЕ

1. Огнезащитная обработка древесины (стропильная система, несущие конструкции, перекрытия, перегородки и пр.) по НПБ 251-98 и ГОСТ Р 53292-2009.
2. Биозащитная обработка древесины, находящейся в нормальных условиях эксплуатации (I-VIII классы условий службы по ГОСТ 20022.2-80.

Внутри и снаружи помещений под навесом.

СВОЙСТВА

- Можно применять при отрицательной температуре
- I и II группы огнезащитной эффективности: переводит древесину в трудносгораемый материал
- Содержит трудновымываемый антисептик, обеспечивает защиту от биопоражений
- Без неприятного запаха
- Низкая коррозионная активность

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия проведения работ: - Влажность древесины при положительной температуре окружающей среды - Влажность древесины при отрицательной температуре окружающей среды	 до 30% до 20%
Цвет	золотисто-коричневый
Количество слоев	2 и более до достижения нормы расхода
Температура применения	температура воздуха и поверхности не ниже -15°С
Состав	Антипирен, трудновымываемый антисептик, целевые добавки, вода
Время высыхания (при t° +20±2°С): - Межслойная сушка - Полное высыхание	 не менее 30 мин 24 часа
Расход: - I группа огнезащитной эффективности - II группа огнезащитной эффективности - Биозащита древесины	 500 г/м2 300 г/м2 250 г/м2
Очистка рабочих инструментов	вода
Срок службы: - Огнезащитная эффективность внутри помещений - Огнезащитная эффективность снаружи помещений под навесом	 до 5 лет до 2 лет

Инструмент и метод нанесения	кисть, валик, распылитель, вымачивание или автоклав
Подготовка поверхности	Наносить на необработанную или очищенную от старых лакокрасочных покрытий древесину

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Избегать попадания состава на открытые участки тела. Использовать спецодежду (резиновые перчатки, защитный костюм или халат).
2. При нанесении распылителем применять средства защиты органов дыхания и глаз.
3. Беречь от детей!
4. Остатки продукта не сливать в канализацию, водоемы, на почву. Утилизировать согласно действующему законодательству.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения: 3 года со дня изготовления

Огнебиозащитный состав «Ecosept»

огнебиозащитный с усиленным действием для древесины (I и II-я гр. огнезащитной эффективности)

НАЗНАЧЕНИЕ

• огнезащитная обработка древесины по I-й группе огнезащитной эффективности:исключение возгорания от низкокалорийных источников тепла (искрящая проводка, непотушенная сигарета и пр.)
• увеличение времени сохранения деревянными конструкциями несущей способности и увеличение времени для эвакуации за счет затруднения процесса возгорания древесины, замедления процесса распространения пламени, замедления процесса горения и разрушения древесины
• облегчение тушения пожара
• защита древесины, находящейся в нормальных условиях эксплуатации (I-VIII классы условий службы по ГОСТ 20022.2-80) от биопоражений (гниения, плесени, грибка, синевы)

СВОЙСТВА

• переводит древесину в трудносгораемый материал
• допускает проведение обработки при t° до -10°С
• содержит трудновымываемый антисептик, обеспечивает надежную защиту от биопоражений
• останавливает развитие уже начавшегося биопоражения
• не препятствует «дыханию» древесины, не влияет на ее прочность и склеиваемость
• не содержит органических растворителей, не имеет неприятного запаха
• окрашивает древесину в не стойкий индикаторный малиново-розовый оттенок, позволяющий визуально определить обработанные участки
• отличается низкой коррозионной активностью (не вызывает коррозии металлических элементов крепежа)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовый к применению состав. Перед применением перемешать. Наносить на необработанную или очищенную от всех старых лакокрасочных покрытий на сухую древесину при t° окружающего воздуха и поверхности не ниже -10°С кистью, валиком, распылителем в 2 и более слоя, методом окунания, вымачивания или автоклавирования до достижения указанной нормы расхода.
Последующая обработка поверхности финишными декоративными составами не рекомендуется.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Допустимая влажность древесины: - При нанесении в условиях положительных t° - При нанесении в условиях отрицательных t°	 не более 30% не более 20%
Цвет	светло-коричневый
Количество слоев	2 и более до достижения нормы расхода
Температура применения	от -10°С, относительная влажность воздуха менее 80%
Состав	вода, антипирены, высокоэффективные антисептические и целевые добавки
Время высыхания (при t° +20±2°С): - Межслойная сушка - Полное высыхание	 1-2 часа 24 часа
Расход: - для достижения 1-й группы огнезащиты древесины - для достижения 2-й группы огнезащиты древесины - для биозащитной обработки древесины	 500 г/м2 300 г/м2 300 г/м2
Очистка рабочих инструментов	вода
Прогнозируемый срок службы в условиях по ГОСТ 20022.2: - огнезащитная эффективность в условиях I-III классов - биозащитная эффективность в условиях I-VIII классов	 до 5 лет до 2 лет
Инструмент и метод нанесения	кисть, валик, распыление, окунание, вымачивание, автоклавирование
Разбавление	запрещено
Класс условий службы по ГОСТ 20022.2-80	с I по VIII
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	IV (малоопасно)
Группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009, СТБ 11.03.02-2010	I и II группа
Класс защиты по ГОСТ 30028.4-2006 против деревоокрашивающих и плесневых грибов	эффективный антипирен-антисептик
Хранение и транспортировка при t° от -10ºС до +40ºС	выдерживает однократное нециклическое замораживание на срок до 30 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Избегать попадания состава на открытые участки тела. Использовать спецодежду (резиновые перчатки, защитный костюм или халат).
2. При нанесении распылителем применять средства защиты органов дыхания и глаз.
3. Беречь от детей!
4. Остатки продукта не сливать в канализацию, водоемы, на почву. Утилизировать согласно действующему законодательству.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения: в заполненной герметичной таре **36 месяцев** со дня изготовления

Лак ПФ-283

для внутренних отделочных работ (КРОМЕ ОКРАСКИ ПОЛОВ). Для окрашивания деревянных и металлических поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений

СВОЙСТВА

- Образует бесцветную безупречно гладкую глянцевую поверхность
- Предохраняет деревянные поверхности от внешних воздействий и механических повреждений
- Отличается высокой экономичностью
- Покрытие устойчиво к истиранию
- Возможно покрытие по масляным краскам
- Защищает дерево от плесени и гнили
- Устойчиво к воздействию воды и пеномоющих средств

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очищают от пыли, грязи, непрочно держащегося старого покрытия. При нанесении лака ПФ-283 на старую окрашенную поверхность, краску следует обновить. Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими.

02 ПОДГОТОВКА ЛАКА

Перед применением лак следует тщательно перемешать.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Лак наносят на подготовленную поверхность кистью, краскопультом или валиком в один или два слоя. Следующий слой наносят после полного высыхания предыдущего. Увеличение толщины слоя приводит к значительному замедлению высыхания и ухудшению прочности покрытия. После окончания работ инструмент очистить уайт-спиритом или сольвентом.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия эксплуатации	для внутренних работ
Тип поверхности	дерево, ДСП
Назначение	декоративное покрытие, пропитка
Вид высохшего слоя	глянцевое
Цвет	бесцветный
Состав	алкидная смола, растворитель, сиккатив
Растворитель	уайт-спирит, сольвент
Расход на однослойное покрытие	70-75 г/м²
Время высыхания при t +18-20°С и относительной влажности 80%	36 часов
Инструмент и метод нанесения	валик, кисть, краскопульт
Очистка рабочих инструментов	уайт-спирит, сольвент

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Лак ПФ-283 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от огня!

Срок хранения: 24 месяца со дня изготовления

Яхтный лак

высокоэластичный алкидный лак для профессиональной отделки дерева в условиях активной эксплуатации, идеально подчеркивает красоту натурального дерева. Образует долговечное покрытие, стойкое к воздействию агрессивных факторов внешней среды: ультрафиолетового излучения, влаги, вреда морской соли, перепадов температуры. Обладает высокой прочностью и эластичностью – не растрескивается и не отслаивается. Обеспечивает надежную защиту дерева на долгие годы.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для обработки надводных деревянных частей всех видов яхт, катеров, лодок и кораблей, а также металлических поверхностей. Подходит для деревянных конструкций и поверхностей, находящихся на открытом воздухе и во влажных помещениях, но не имеющих постоянного контакта с водой: садовой мебели, полов, стен, оконных рам, дверей, арок и т.д.

СВОЙСТВА

- Подчеркивает структуру дерева
- Устойчив к влаге, маслам, химическим средствам
- Защищает от вреда солнечных лучей и осадков
- Высокая стойкость к истиранию и царапинам
- Устойчив к бытовым моющим средствам

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия эксплуатации	для внутренних и наружных работ
Расход	1л на 13-15 м²
Высыхание: - Сушка слоя - Готовность к эксплуатации/нанесение следующего слоя	 3 часа 12 часов
Температурная устойчивость	Морозостойкий
Цвет	бесцветный
Степень блеска	Глянцевый
Стойкость к мытью	Стойкий к мытью бытовыми моющими средствами

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения: 3 года со дня изготовления

Лазурь «ЭЛАН» защитное декоративное покрытие

декоративная алкидная лазурь подчеркивает красоту натурального дерева и защищает от внешних негативных явлений. После обработки древесине не угрожают атмосферные осадки: влага задерживается на поверхности, а, испаряясь, не оставляет пятен. Средство защищает дерево от плесени и грибка, не закупоривает поры, способствуя естественному дыханию. Насыщенные цвета не выгорают на солнце. После 5 лет эксплуатации достаточно нанести 1 слой лазури для полного восстановления защитных и декоративных свойств покрытия.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для обработки различных деревянных поверхностей: стеновых панелей, балок, оконных рам, дверей, беседок, навесов, заборов, мебели и т.д.

СВОЙСТВА

- Подчеркивает древесный рисунок
- Защищает от негативных погодных явлений
- Предупреждает появление плесени и грибка
- Не выгорает на солнце

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия эксплуатации	для внутренних и наружных работ
Расход	1л на 8-14 м²
Высыхание: - Сушка слоя - Готовность к эксплуатации/нанесение следующего слоя	 12 часов 1 день
Температурная устойчивость	Морозостойкий
Стойкость к мытью	Стойкая к вымыванию

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения: 5 лет со дня изготовления

ГРУЗОВЫЕ ТРЮМЫ И ВНУТРИКОРПУСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Композиция антикоррозийная «Магистраль»

для противокоррозионной защиты всех видов поверхностей металлоконструкций и трубопроводов из черных металлов и сплавов (в том числе прокорродировавших), гидроизоляции бетонных и теплоизоляционных конструкций (в сочетании с армирующими материалами), формирования грунтовочных слоев, увеличивающих сроки службы финишных (защитно-декоративных) покрытий, восстановления и ремонта покрытий на основе синтетических смол (эпоксидных, полиуретановых и т.п.)

СВОЙСТВА

Композиция «Магистраль» – многоцелевой окрасочный состав на основе синтетических смол и природных полимеров, **не содержащий в своем составе летучих органических соединений (растворителей).** Композиция «Магистраль» поставляется как **комплект из двух полимерных компонентов (компонент 1 – непрозрачная однородная эмульсия, компонент 2 – пастообразная суспензия)** в полиэтиленовой или металлической таре.
Отсутствие растворителей обеспечивает следующие преимущества применения композиции «Магистраль»:

1. сокращение объема мероприятий, связанных с соблюдением требований по охране труда и пожарной безопасности;
2. улучшение условий труда при проведении окрасочных работ (в особенности на объектах, находящихся в замкнутых объемах - тепловых камерах, каналах и коллекторах, подвалах домов и т.п.);
3. низкие нормативы расхода композиции за счет максимально высокого (свыше 95%) сухого остатка;
4. минимизация запахового эффекта;
5. отсутствие неприятных запахов, часто возникающих при окрашивании и создающих дискомфортные условия для населения, проживающего на территориях, прилегающих к участку проведения окрасочных работ.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед окрашиванием с металлических поверхностей производится удаление грязи, окалины, слабосцепленных продуктов коррозии и, при наличии, консервационных покрытий с применением механизированного инструмента (шлифмашины, иглофрезы и т.д.), металлических щеток, скребков и шлифовальной бумаги. Сварочные швы и околошовная зона предварительно зачищаются от остатков шлама и сварочных брызг.
Подготовка ранее окрашенных поверхностей заключается в удалении с них поврежденных (отслаивающихся) участков восстанавливаемого покрытия, а также грязи, окалины, слабосцепленных продуктов коррозии. Пескоструйные абразивные материалы, пыль и другие загрязняющие материалы необходимо полностью убирать с зачищаемой поверхности перед обезжириванием. Подготовленная к окрашиванию поверхность должна соответствовать третьей степени очистки по ГОСТ 9.402-80. Контроль качества подготовки поверхности осуществляется производителем работ самостоятельно.
При наличии на металле жировых загрязнений в обязательном порядке производится обезжиривание поверхности. При подготовке бетонных поверхностей рекомендуется руководствоваться требованиями СНиП 3.04.03-85. В

02 ПОДГОТОВКА КОМПОЗИЦИИ

Смешивание **компонентов 1 и 2** производится непосредственно перед нанесением композиции в соотношении 2:3 по массе соответственно.
Внимание!
После смешивания компонентов происходит постепенное нарастание вязкости композиции. Рекомендуется приступать к ее нанесению сразу после приготовления.
При проведении работ силами нескольких человек (бригады) следует один подготовленный к нанесению комплект (смесь компонентов) распределить между ними и приступать к подготовке следующего комплекта только после использования предыдущего.
Внимание!
Следует избегать попадания воды в компоненты 1 и 2 и готовую к применению композицию!
Для удобства дозирования и смешивания компонентов применяется, как правило, мелкая двухтарная расфасовка состава, где **масса компонента 1 (первое тарное место) соответствует заданной массе компонента 2 (второе**

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Нанесение композиции может осуществляться как в стационарных, так и в полевых условиях, при отсутствии атмосферных осадков и температуре окрашиваемой поверхности на 3 ºС выше точки росы. Оптимальная температура композиции «Магистраль» при нанесении: от +15 ºС до +25 ºС.
Для окрашивания 1 м² металлической поверхности в один слой требуется от 0,12 кг (непрокорродировавшая поверхность) до 0,15 кг (прокорродировавшая поверхность) композиции «Магистраль».**Окрашивание может выпол-**

обязательном порядке удаляется цементное молочко, высолы и иные загрязнения. При необходимости поверхность выравнивается (шпатлюется), высушивается и обеспыливается.

Не допускается нанесение композиции «Магистраль» поверхности, имеющие масляные или другие загрязнения, так как это снижает защитные и адгезионные свойства покрытия!

тарное место). Для получения однородной композиции компонент 2 предварительно перемешивается (при наличии расслоения), после чего компонент 1 полностью переливается в емкость с компонентом 2, где и производится их окончательное смешивание. Смешивание компонентов может производиться вручную деревянной веселкой, или с применением аккумуляторной дрели со специальной насадкой. Готовая к применению композиция должна быть однородной по цвету и консистенции.

няться с применением кистей, валиков, безвоздушного окрасочного оборудования. Каждый последующийслой композиции наносится после отверждения предыдущего слоя до степени 3 (до «отлипа») по ГОСТ 19007-73. Безрастворительную композицию «Магистраль» можно наносить по любым-старым покрытиям на органической основе.

Полученное защитное покрытие «Магистраль» достигает полной механической прочности через 5-7 дней после отверждения.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет покрытия	коричневый
Вязкость после смешивания компонентов	тиксотропная
Сухой остаток, не менее	95 %
Жизнеспособность готовой композиции	60-120 мин.
Режим сушки	естественная воздушая сушка
Продолжительность сушки покрытия (интервал межслойной сушки)	4-6 ч.
Расход на один слой (при толщине покрытия ~ 80 мкм), г/м2	170-180
Растворитель	не содержит, не имеет характерного запаха
Термостойкость	до +180 С°
Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл	1
Прочность покрытия при обратном ударе на приборе ИПУ, см	50
Эластичность покрытия при изгибе, мм	1
Рекомендуемое количество слоёв	2 и более
Рекомендуемая толщина одного слоя	80-120 мкм.

СНИЖЕНИЕ ВЯЗКОСТИ КОМПОЗИЦИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАСТВОРИТЕЛЯ

Одним из способов снижения вязкости композиции является введение в ее состав растворителей. В качестве растворителя следует применять **сольвент или ксилол.** Во избежание резкого снижения вязкости растворитель следует добавлять небольшими порциями по 1-1,5% от общей массы состава. Не рекомендуется вводить более 8% растворителя суммарно.

ГРУЗОБАЛЛАСТНЫЕ ТАНКИ И ГРУЗОВЫЕ ТАНКИ, БАЛЛАСТНЫЕ ТАНКИ И ФЕКАЛЬНЫЕ ЕМКОСТИ, ЦИСТЕРНЫ ДЛЯ ПИТЬЕВОЙ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ВОДЫ

Эмаль ВЛ-515

для окрашивания стальных поверхностей, допускается нанесение на алюминиевые сплавы в зонах с умеренным климатом, сухим и влажным тропическим, а также холодным климатом

НАЗНАЧЕНИЕ

Эта эмаль предназначена для окрашивания внутренних поверхностей металлических емкостей с бензином, дизельным топливом, толуолом, хлористым этиленом с примесью серного эфира и этилового спирта.

СВОЙСТВА

Стойкость к воздействиям окружающей среды позволяет этой эмали найти самое широкое применение, подходит даже к покрытию металла, постоянно подверженному воздействию бензина, керосина, дизельного топлива и других химически агрессивных жидкостей. Эмаль наносят как на грунтованную (ВЛ-02, ВЛ-023) поверхность, так и без грунтования. Покрытие на основе эмали ВЛ-515 стойкое к пресной воде и ее парам до 100 °С , минеральным маслам и смазкам до 150 °С , бензину и другим нефтепродуктам. ЛКМ представляет собой суспензию в растворе поливинилбутиральной и крезольно-формальдегидной смол.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность очищают от грязи и пыли.

02 ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Тщательно перемешать, при необходимости ВЛ-515 разбавляют растворителем Р-60.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Наносят распылением. Эмаль ВЛ-515 лучше всего наносить на хорошо прогрунтованную поверхность в 2-3 слоя грунта. Эмаль быстросохнущая - наносить необходимо быстро и ровно краскораспылителем небольшими «отрезками» нанесения.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Разбавитель	растворитель Р-60
Метод нанесения	краскораспылитель
Межслойная сушка (при Т=20±5˚С, φ=75%)	не более 6 часов
Температурные условия нанесения	от -10 ºС до +35 ºС
Рекомендации по безвоздушному распылению:	
Диаметр сопла	0,015 - 0,017 дюйма
Давление распыла	150 - 180 атм
Толщина однослойного покрытия	25 - 40 мкм
Количество слоев	2-3
Теоретический расход на однослойное покрытие	100 — 150 г/м2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнеопасно! Беречь от огня!
При нанесении использовать индивидуальные средства защиты.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения: в невскрытой заводской упаковке **6 месяцев** со дня изготовления

Состав «АнтикорЦинк»

полиуретановый одноупаковочный состав для холодного цинкования. Отверждается влагой воздуха

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для антикоррозионной защиты металлоконструкций методом холодного цинкования. В сочетании с финишными эмалями на основе полиуретановых материалов достигается максимальный срок службы покрытия — более 25 лет.

СВОЙСТВА

- Покрытие устойчиво к бензину, нефти, нефтепродуктам, а так же к морской и пресной воде;
- Исключительно высокая адгезия к металлической поверхности;
- Обладает высочайшей механической прочностью и стойкостью к истиранию;
- Образует высокодекоративное покрытие серебристо-серого цвета;
- По содержанию цинка соответствует требованиям международного стандарта ISO 3549 (DIN 55969);
- По своим эксплуатационным характеристикам не уступает таким известным импортным материалами как Stelpaint PU Zink и Zinga, а по ряду свойств (адгезия к металлу, декоративность покрытия, твердость) их превосходит.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена. Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, обеспылить.

02 ПОДГОТОВКА СОСТАВА

Перед использованием материал необходимо тщательно (в течение 10 - 15 минут) перемешивать до однородной массы. При необходимости состав до рабочей вязкости разбавляется разбавителем №7.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Нанесение материала производится при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +40 °С и относительной влажности не более 80%, каждый последующий слой наносится спустя 1 час при температуре (20 ± 2) °С. Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть или валик. Окрашенное изделие вводится в эксплуатацию не ранее 7 суток.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Внешний вид и цвет покрытия	Матовое, серебристо-серого цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	85 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	52 ± 2
Плотность	2,75 ± 0,05 г/см³
Время высыхания до ст. 3 при температуре (20 ± 2) ºС	не более 2 часов
Теоретический расход	195-540 г/м²

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты, очки, респиратор. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Срок хранения: 12 месяцев со дня изготовления

Композиция «Цинол»

для защиты от коррозии металлических конструкций в атмосфере. Покрытие обладает стойкостью к морской и пресной воде, водным растворам солей, этиловому спирту и его водным растворам. ЦИНОЛ используется в качестве грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты, самостоятельного покрытия или ремонтного состава цинковых металлических покрытий

НАЗНАЧЕНИЕ

Композиция ЦИНОЛ применяется в гражданском и промышленном строительстве, а также в качестве альтернативы горячему цинкованию в электроэнергетике, дорожном строительстве и других отраслях. Материал одобрен и рекомендован к применению отраслевыми специализированными испытательными центрами и включен в нормативные документы, регламентирующие деятельность различных отраслей промышленности: **МВК ФСК ЕЭС, Роснефть, Госстрой России, Трест «Гидромонтаж», РЖД, ЦНИИС, НИЦИАМТ, ЦНИИ ПСК им. Мельникова, НИИ ЛКМ с ОМЗ «Виктория», НИИЖБ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова.**

СВОЙСТВА

Композиция ЦИНОЛ - широко известный и востребованный материал на рынке антикоррозионной защиты. Благодаря высоким эксплуатационным характеристикам, универсальности и удобству применения ЦИНОЛ завоевал доверие не только российских, но и зарубежных компаний, работающих в самых разных отраслях промышленности. ЦИНОЛ действительно уникальный материал. Оптимальное сочетание порошка цинка и полимерного связующего делает механизм защиты стали от коррозии схожим с горячим цинкованием. Поэтому покрытие на основе грунтовки ЦИНОЛ является альтернативой горячему цинкованию. Также ЦИНОЛ используется для ремонта цинковых покрытий.

- обладает ускоренным временем высыхания;
- допускает всесезонное нанесение (от -15 °С до +40 °С);
- удобна в применении (композиция готова к нанесению);
- обеспечивает протекторную защиту металлу (благодаря высокому содержанию цинкового порошка);
- имеет повышенные защитные свойства (содержит антикоррозийный пигмент)

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012 г.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402. Выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм.

02 ПОДГОТОВКА КОМПОЗИЦИИ

Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосред-

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Наносить при температуре воздуха от -25 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха до 85%. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа»

Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1). Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается. Обеспылить.

Подготовку покрытия ЦИНОЛ перед нанесением покрывных эмалей следует производить следующим образом:

Обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (pH растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом. Удалить влагу и пыль.

ственно перед нанесением до 5% по массе разбавителем Сольв-УР или сольвентом.

(легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости). Минимальное время выдержки покрытия до нанесения композиции **АЛПОЛ** составляет 2 часа, до других покрывных материалов - 24 часа; максимальное время не ограничено.

Сушка – естественная. Время полного отверждения покрытия и выдержки до начала эксплуатации в агрессивных, в т.ч. жидких, средах составляет не менее 7 суток (при температуре (20±2 °С)), до начала пакетирования и транспортировки конструкций – 24 часа.

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент
Количество растворителя	до 5 % по массе

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Покрытие	
Массовая доля цинка в сухом покрытии	96 %
Толщина одного сухого слоя	40 - 60 мкм.
Адгезия по ГОСТ 15140, не более	1 балл
Адгезия по ГОСТ 31149, не более	0 баллов
Термостойкость в сухой атмосфере, не более	120 °С
Композиция	
Плотность	2,6 ± 0,1 г/см3
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	50 - 180 с
Массовая доля нелетучих веществ	79,0 ± 1 %
Объёмная доля нелетучих веществ	44,0 ± 2 %
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С (по ГОСТ 19007), не более	0,5 ч.

Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	235 - 350 г/м2
Очистка оборудования	СОЛЬВ-УР, сольвент растворители 646, 647, 649

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!
При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. Композиция относится к пожароопасным материалам, **покрытие ЦИНОЛ пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.** Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки, аэрозольные баллоны. Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов. Композицию в аэрозольной упаковке следует предохранять от попадания прямых солнечных лучей и нагрева свыше +50 °С. В случае хранения при отрицательных температурах перед применением композицию необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток.

Срок хранения: Гарантийный срок хранения компонентов композиции в герметично закрытой таре изготовителя – **12 месяцев** с даты изготовления

СОВМЕСТИМОСТЬ КОМПОЗИЦИИ ЦИНОЛ С ДРУГИМИ МАТЕРИАЛАМИ «ВМП»

Рекомендуется использование композиции ЦИНОЛ в системах покрытий с алюминий-наполненной композицией **АЛПОЛ.**

Грунт-эмаль «АнтикорБЭП-М, М1», «АнтикорБЭП-М2»

толстослойный эпоксидный состав с высоким сухим остатком, обеспечивающий высочайшую степень антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров, трубопроводов и гидротехнических сооружений к самому широкому спектру веществ

НАЗНАЧЕНИЕ

Марка М – для хранения и транспортировки самого широкого спектра агрессивных веществ, сырой нефти (с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, морской и технической воды, спиртов и алифатических растворителей, разбавленных (до РН 1,5) кислот, моющих средств, высококонцентрированных щелочей;

Марка М1 (антистатический) – то же что и Марка М, но с высокими токопроводящими свойствами, сопротивление которого менее 109 Ом*м, что соответствует нормам СТО ВНИИСТ 7.2-3152-0.036-2011

Марка М2 – для длительного хранения питьевой воды и самого широкого спектра пищевых продуктов: крупы, растительное масло, спиртосодержащие продукты.

СВОЙСТВА

- Высокий срок службы (не менее 15 лет) покрытия;
- Обладает высокими тиксотропными свойствами, удобна в нанесении;
- Высокая универсальность: материал пригоден для антикоррозионной защиты стальных и железобетонных конструкций от воздействия самого широкого спектра агрессивных веществ;

• Обладает стойкостью к постоянному воздействию температуры до +160 °С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена, очищена абразивоструйным способом до степени Sa2 или Sa2 ½ либо механизированным до степени St2 или St3 по ISO 8501-1 и обеспылена. Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и предварительно загрунтована Грунтом глубокого проникновения «Полипласт Грунт-ЭП».

02 ПОДГОТОВКА СОСТАВА

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются в соотношении, указанном в комплектации производителя. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности. Рекомендуемый разбавитель №20.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Безвоздушное распыление, для небольших участков – кисть, валик. Диаметр сопла: от 0,017” (0,43 мм) - 0,021” (0,53 мм). Давление: 180 - 250 бар. Условия нанесения Рекомендуемая температура при производстве окрасочных работ: От +20 °С до +35 °С при использовании Отвердителя А От -5 °С до +35 °С при использовании Отвердителя Б (зимний) Рекомендуемое количество слоев 1 - без разбавления; 2 - с добавлением разбавителя. Очистка инструментов Р-4, Р-4А.

	Марка М БАЗОВЫЙ	**Марка М1 АНТИСТАТИЧЕСКИЙ**	**Марка М2 ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ**
	Двухкомпонентные материалы на основе модифицированной смолы и отвердителей аминного типа		
Стойкость к воздействию	Нефть и нефтепродукты, растворы кислот и щелочей, техническая вода		Вода питьевая, пищевые продукты
Внешний вид покрытия	Полуглянцевый/матовый		Полуглянцевый
Цвет покрытия	Серая, коричневая, по каталогу RAL		Белая, серая, коричневая, по каталогу RAL
Массовая доля нелетучих веществ, %	94±2		
Объемная доля нелетучих веществ, %	82±2		
Плотность, г/см3	1,6±0,05		
Толстослойное покрытие	До 50 мкм за один слой		
Нанесение	Безвоздушное распыление, кисть, валик на небольших участках		
Высыхание до ст. 3 (+20°С)	24 часа с отвердителем А 4 часа с отвердителем Б		Не более 24 часов только отвердитель А
Жизнеспособность после смешивания компонентов при 20°С	40 минут с отвердителем А 1,5 часа с отвердителем Б		
Количество слоев	1-без разбавления 2- с добавлением разбавителя		
Теоретический расход, г/м2	175-1050		
Рекомендуемая толщина покрытия	Типичная – 350-450 мкм Максимальная – не более 600мкм		
Гарантийный срок хранения	24 месяца со дня изготовления		

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Срок хранения: 24 месяца со дня изготовления

Композиция цинкнаполненная «ЦВЭС»®

смотреть описание на стр. 19

Краска КО-42, КО-42Т

для защиты от коррозии внутренней поверхности стальных емкостей для питьевой воды, в том числе на вновь строящихся и находящихся в ремонте судах

НАЗНАЧЕНИЕ

КО- 42 для защиты от коррозии внутренней поверхности стальных емкостей для питьевой воды, в том числе на вновь строящихся и находящихся в ремонте судах.

КО- 42Т для противокоррозионной защиты металлических поверхностей оборудования горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения.

СВОЙСТВА

Краска КО-42 холодной и горячей сушки материал двухупаковочный на основе этилсиликатного связующего и цинкового порошка. Материал повышенной водостойкости, покрытия — экологически чистые. Эмаль обладает: хорошими диэлектрическими свойствами; стойкостью к воздействию тропического климата; стойкостью к воздействию озона, паров спиртов, неорганических кислот и других агрессивных сред; большой клеящей и пропитывающей способностью, а также хорошей грибостойкостью.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

01 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Допускается нанесение краски по старому прочнодержащемуся покрытию. Поверхность должна быть очищенной от ржавчины и окалины абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по МС ИСО 8501. Подготовленная поверхность обезжиривается техническим этиловым спиртом.

02 ПОДГОТОВКА КРАСКИ

Перед применением основу краски смешивают с цинковым порошком в массовом соотношении 1:2 соответственно, тщательно размешивают и фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 6613-86); при необходимости разбавляют спиртом этиловым техническим (ГОСТ 17299-78, ГОСТ 18300-87) в количестве не более 5% от массы краски.

03 НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Подготовленную краску наносят на поверхность металла кистью или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от -10°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

При нанесении необходимо постоянно перемешивать готовую краску.

Время межслойной сушки – 20 мин при температуре (20±2) °С.

Окончательная выдержка окрашенных поверхностей до начала эксплуатации 5 суток при температуре (20+2) °С.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия;
2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	серый

Время высыхания до ст. 3 при температуре (20+2)°С	не более 20 минут
Теоретический расход на один слой	270-350 г/м²; 8,2-6,2 м²/л
Рекомендуемая толщина одного слоя	30-40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	4
Разбавитель	«Растворитель для КО-42» или спирт этиловый технический (ГОСТ 17299-78, ГОСТ 18300-87) в количестве не более 5% от массы краски.
Жизнеспособность при температуре (20+2)°С	не менее 4 часов

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить краску в помещении в плотно закрытой таре при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +30 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

ЛАКРЭМ

лакокрасочная продукция
химическое сырье

ОФИС И СКЛАД:
г. Красноярск, Промбаза,
ул. Башиловская, 5, оф. 309

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:
660111, г. Красноярск, а/я 17160

тел.: (391) 226-48-07, 258-95-17
e-mail: Lakrem24@mail.ru,
www.lakrem.ru